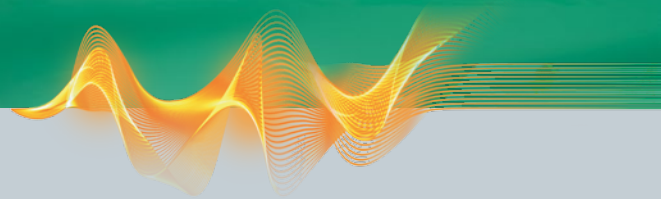




**WIR HABEN EINEN KLAREN FOKUS:
IHRE LIEFERFÄHIGKEIT.**



Zuverlässige Brandschutzlösungen
für Lager & Logistik

WAGNER® 

Ihre Lieferfähigkeit in sicheren Händen

KOMPETENZ UND ERFAHRUNG FÜR HÖCHSTE SCHUTZANSPRÜCHE.

WAGNER ist Ihr kompetenter Ansprechpartner, wenn es im Lagerbereich um das Thema Brandschutz geht.

Die Lieferfähigkeit ist das zentrale Thema im Logistikbereich, der Erhalt einer ununterbrochenen Logistikkette steht an oberster Stelle. Damit dies so bleibt, verfolgen wir konsequent und erfolgreich das Ziel, unseren Kunden die für sie optimale Brandschutzlösung zu bieten. Fast 40 Jahre Erfahrung im brandschutztechnischen Anlagenbau machen uns

heute zum weltweiten Technologieführer in den Bereichen Branderkennung und Brandvermeidung.

Die Standard-Brandschutzlösung im Lagerbereich

Als innovativer Lösungs- und Systemanbieter planen und realisieren wir für unsere Kunden individuelle und intelligente Brandschutzkonzepte. Diese haben sich mit dem Brandvermeidungssystem OxyReduct® speziell im Lagerbereich in den vergangenen Jahren zur Standardlösung entwickelt und kommen so be-

reits hundertfach in vielen der größten und wichtigsten Lagerhäuser der Welt zum Einsatz.

Nach eingehender Risikoanalyse und detaillierter Schutzzieldefinition wird eine auf den Kunden maßgeschneiderte Lösung entwickelt. Mittels kontrollierter Stickstoffzufuhr senkt OxyReduct® den Sauerstoffgehalt im Lager und reduziert somit die Gefahr, dass sich ein Brand entwickelt oder ausbreitet. Die besonders energieeffiziente VPSA-Technologie zur Stickstoffgewinnung ermöglicht dabei eine Einsparung der Energiekosten

DAS SAGEN UNSERE KUNDEN



Europas größtes automatisiertes Hochregallager sicher geschützt

- Dank OxyReduct® mit energieeffizienter VPSA-Technologie wird das 592.000 m³ große Lager wirkungsvoll vor den Folgen eines Brandes geschützt
- Auf 165.000 Palettenplätzen lagern Reinigungs- und Körperpflegeprodukte

„OxyReduct® ist ohne Frage eine der besten Brandschutzlösungen, die derzeit auf dem Markt erhältlich sind.“

Teoman Duman, HAYAT Logistics Director



Frostsicherer Brandschutz für tiefgekühlte Backwaren

- Auch bei -24 °C bietet OxyReduct® durch seinen präventiven Ansatz den höchstmöglichen Schutz vor der Entstehung und Ausbreitung eines Brandes
- Mit mehr als 1.000 verschiedenen Tiefkühlprodukten bietet EDNA das größte TK-Backwaren-Vollsortiment Deutschlands an

„OxyReduct® VPSA ermöglicht Einsparungen bei den Betriebskosten – ohne auf einen hohen Sicherheitsstandard verzichten zu müssen.“

Norbert Meitinger, Geschäftsführer EDNA International GmbH

Die Logistikbranche vertraut auf OxyReduct®

von bis zu 80 % im Vergleich zur herkömmlichen Membrantechnologie. Die Ansaugrauchmelder der TITANUS®-Familie zur Brandfrüherkennung runden das Brandschutzkonzept von WAGNER ab und machen es zur optimalen Brandschutzlösung für Lager und Logistik.

Zögern Sie nicht und sprechen uns noch heute an. Unsere Ingenieure beantworten Ihnen gerne in einem persönlichen Gespräch oder auch telefonisch Ihre Fragen.



Dip.-Ing. Markus Kock
Bereichsleiter Anlagenbau
D-A-CH und Geschäftsführer
WAGNER Bayern GmbH

„Durch unser umfassendes Produktportfolio ist es uns möglich, unseren Kunden individuelle und auf ihre Bedürfnisse maßgeschneiderte Brandschutzlösungen anzubieten. Mit der energieeffizienten VPSA-Technologie haben wir das System speziell für einen flexiblen und sehr wirtschaftlichen Betrieb perfektioniert. Viele der größten Logistikbetreiber vertrauen daher seit Jahren OxyReduct® und setzen so auf ein wirkungsvolles und zugleich zeitgemäßes Brandschutzkonzept.“



Kulturelles Erbe für Nachfolgenerationen geschützt

- Automatische Lager des Additional Storage Programs und Newspaper Storage Buildings werden auf ca. 87.200 m³ mit OxyReduct® VPSA geschützt
- Eine der größten und bedeutendsten Bibliotheken der Welt mit Werken wie der Magna Charta, Gutenberg-Bibel oder Leonardo da Vincis Notizbuch

„Nachdem wir gute Erfahrungen mit dem System OxyReduct® gemacht haben, entschieden wir uns erneut für WAGNER.“

Patrick Dixon, Leiter Bau und Technik British Library



Keine Störung im Betriebsablauf durch energieeffizienten Brandschutz

- Im ungarischen Kecskemét schützt OxyReduct® VPSA das 57.054 m³ große Hochregallager von Phoenix Mecano
- Eingelagert sind verschiedenste Produkte für die Anwendungsbereiche Gehäusetechnik, Eingabesysteme, Antriebstechnik und Anlagenschutz

„Seit Jahren gehört die Reduzierung der Umweltbelastung zu unseren Leitsätzen. Hier leistet die WAGNER-Technologie einen wertvollen Beitrag.“

Christoph Porde, Geschäftsführer Phoenix Mecano Kecskemét Kft



Individuelle Lösungen auch für anspruchsvolle Projekte

MASSGESCHNEIDERTER BRANDSCHUTZ
IM TIEFKÜHLLAGER DER SUPERLATIVE

Der gestiegene Grad an Technik in automatisierten Tiefkühlhochregallagern erhöht auch das Brandrisiko in diesen Bereichen. Dieses wird zusätzlich durch die großen Mengen an leicht brennbaren Verpackungsmaterialien und die trockene Luft im Lagerbereich begünstigt. Dank des Brandvermeidungssystems OxyReduct® wird im Tiefkühl- lager der Superlative von KLM eine Atmosphäre geschaffen, in der sich ein Brand nicht mehr entwickeln kann.

Im neuen, 2013 in Betrieb genommenen Tiefkühlhochregallager werden Tiefkühlkost und Speiseeis namhafter Hersteller für den Im- und Export gelagert, kommissio-

niert und konfektioniert. KLM, eine Tochtergesellschaft des Logistikdienstleisters NewCold Advanced Cold Logistics, zählt den Nahrungsmittelhersteller apetito, die Conditorei Copenrath & Wiese, R&R Ice Cream Deutschland und viele andere Unternehmen aus dem Tiefkühlsektor zu seinen Kunden. Mit einem Gesamtvolumen von rund 380.000 m³ bietet das neue Lager Platz für 68.400 Paletten und ist somit das derzeit größte vollautomatisch betriebene Tiefkühlhochregallager Deutschlands. Durch den Anbau an das bereits bestehende Lager im nordrhein-westfälischen Rheine konnte KLM seine Gesamtkapazität auf 90.000 Stellplätze erhöhen.

Naturgemäß erhöhtes Brandrisiko

Das enorme Warenvolumen, das tagtäglich abgewickelt werden muss, erfordert reibungslose Prozesse. Ein Brandszenario könnte diese Abläufe nicht nur stören, sondern unkalkulierbare Folgen nach sich ziehen. Durch mögliche Kabelbrände, Überhitzungen an Fördermotoren oder technische Defekte an Kälteanlagen kann es auch in einem Tiefkühlhochregallager zu einem Brand kommen. Die Kombination aus trockener Luft und den leicht brennbaren Verpackungsmaterialien bewirkt eine schnellere Brandausbreitung im Vergleich zu einem normalen Lagerbereich. Zugleich werden durch die schmalen und hohen



Regalzwischenräume die vertikale Ausbreitung, die durch den sogenannten Kamineffekt beschleunigt wird, und das Übergreifen eines Brandes auf weitere Palettenplätze stark begünstigt.

Brände aktiv vermeiden

Damit sich die Kunden auch weiterhin auf eine pünktliche und zuverlässige Lieferung verlassen können, hat sich Georg Grewe, Geschäftsführer von KLM, für ein aktives Brandvermeidungssystem entschieden. OxyReduct® mit VPSA-Technologie senkt mittels kontrollierter Stickstoffzufuhr den Sauerstoffgehalt in dem Tiefkühlhochregallager auf ein reduziertes Niveau ab. Diese sauerstoffreduzierte Schutzatmosphäre sorgt dafür, dass sich

in dem Lager ein Brand nicht mehr ausbreiten kann. Der für die Absenkung des Sauerstoffgehalts notwendige Stickstoff wird mit neuester VPSA-Technologie besonders energieeffizient direkt vor Ort aus der Umgebungsluft gewonnen. Unter optimalen Bedingungen sind so Energieeinsparungen von bis zu 80 % im Vergleich zu Anlagen mit herkömmlicher Membrantechnik möglich, was sich überaus günstig auf die Betriebskosten der Betreiber auswirkt. Durch den Einsatz natürlichen Stickstoffs bei der Brandvermeidung werden die bei KLM eingelagerten Lebensmittel nicht beeinträchtigt, gleichzeitig bleibt die Begehrbarkeit des Lagers für die Mitarbeiter erhalten.

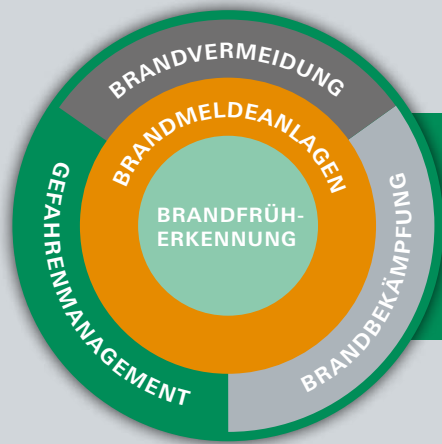


Die Kardex-Lösung

ZUVERLÄSSIG LÖSCHEN IN SCHWIERIGER UMGEBUNG

WAGNER hat gemeinsam mit dem Kooperationspartner Kardex Remstar, Weltmarktführer im Bereich der hochverdichteten Lager, eine spezielle Lösung für vertikale Shuttle- und Paternoster-systeme entwickelt.

Die Bauweise von vertikalen, hochverdichteten Shuttle- oder Paternosterregalen stellen herkömmliche Brandlöschsysteme vor große Herausforderungen. Die enge Lagerhaltung und hohe Materialdichte erschweren im Ernstfall eine effektive Brandbekämpfung. Das Prinzip der Kardex-Lösung basiert auf einer konventionellen Stickstoff-Gaslöschung. WAGNER hat gemeinsam mit dem VdS durch Probeflutungen festgesellt, dass mit normal projektierten Löschdüsen keine richtliniengetreue Löschung möglich ist. Daher kommt ein Diffusorrohr mit nur 2 bar Druck für eine sanfte Flutung zum Einsatz. Mittels vieler kleiner Öffnungen innerhalb des bis zu 30 m hohen Lagerregals erfolgt hier die Einleitung des Stickstoffs in den Schutzbereich. Die Öffnungen sind individuell angepasst, so dass weder Tablare noch andere bauliche Strukturen Hindernisse für das Gas bilden. So werden eine homogene Verteilung des Löschgases und eine effektive Brandbekämpfung realisiert. TITANUS®-Ansaugrauchmelder zur Brandfrüherkennung runden die Kardex-Lösung ab.



WAGNER setzt Maßstäbe im Brandschutz – durch innovative Lösungen, die umfassend schützen: Brandmeldeanlagen, Ansaugrauchmelder TITANUS® zur Früherkennung, Feuerlöschung mit FirExting®, aktive Brandvermeidung mit OxyReduct® und Gefahrenmanagement VisuLAN®. www.wagner.de

Zentrale
WAGNER Group GmbH
 Schleswigstraße 1–5
 D-30853 Langenhagen
 Tel. +49 511 97383 0
info@wagner.de

**Vertriebsstandorte
 Deutschland**

WAGNER Bayern GmbH
 Trausnitzstraße 8
 D-81671 München
 Tel. +49 89 450551 0
muenchen@wagner.de

Niederlassung Berlin
 Am Müggelpark 19
 D-15537 Gosen
 Tel. +49 3362 7406 0
berlin@wagner.de

Niederlassung Frankfurt/Main
 Siemensstraße 1
 D-61239 Ober-Mörlen
 Tel. +49 6002 9106 0
frankfurt@wagner.de

Niederlassung Hamburg
 Oehleckerring 13
 D-22419 Hamburg
 Tel. +49 40 6056617 0
hamburg@wagner.de

Niederlassung Hannover
 Schleswigstraße 1–5
 D-30853 Langenhagen
 Tel. +49 511 97383 0
hannover@wagner.de

Büro Köln
 Hermann-Heinrich-Gossen-Str. 4
 D-50858 Köln
 Tel. +49 2234 20020 0
koeln@wagner.de

Büro Leipzig
 Zeppelinstraße 2
 D-04509 Wiedemar
 Tel. +49 34207 645 0
leipzig@wagner.de

Niederlassung Mülheim/Ruhr
 Reichstraße 37–39
 D-45479 Mülheim a. d. Ruhr
 Tel. +49 208 41995 0
muelheim@wagner.de

Niederlassung Stuttgart
 Gröninger Weg 19
 D-74379 Ingersheim
 Tel. +49 7142 788997 0
stuttgart@wagner.de

**Vertriebsstandorte
 International**

Benelux
WAGNER Nederland B.V.
 Computerweg 10
 NL-3542 DR Utrecht
 Tel. +31 346 5580 10
info@wagner-nl.com

Großbritannien
WAGNER UK Limited
 Unit H
 Suites 3&4 Peek Business Centre
 Woodside, Dunmow Road
 Bishop's Stortford
 Hertfordshire CM23 5RG
 Tel. +44 870 333 6116
info@wagner-uk.com

Österreich
WAGNER Austria GmbH
 Am Hafen 6/1/12
 A-2100 Korneuburg
 Tel. +43 2262 64262 0
office@wagner-austria.com

Polen
WAGNER Poland Sp. z o.o.
 ul. Puławska 38
 PL-05-500 Piaseczno
 Tel. +48 22 185530 0
info@wagnerpoland.pl

Russland
WAGNER RU GmbH
 Businesszentrum SMART PARK
 117246, Moskau
 Nauchnij Projezd
 14 A, Geb. 1, Büro 4.12.
 Tel. +7 495 96767 69
info@wagner-russia.com

Schweiz
WAGNER SCHWEIZ AG
 Industriestrasse 44
 CH-8304 Wallisellen
 Tel. +41 44 832540 0
info@wagner-schweiz.ch

Singapur
WAGNER Asia
 No 61 Tai Seng Avenue
 #B1-01 Crescendas Print Media Hub
 Singapore 534167
 Tel. +65 6296 7828
info@wagner-asia.com

USA
WAGNER Fire Safety, Inc.
 135 Beaver Street #402
 Waltham, MA 02452
 Tel. +1 781 899 9100
info@wagner-us.com